

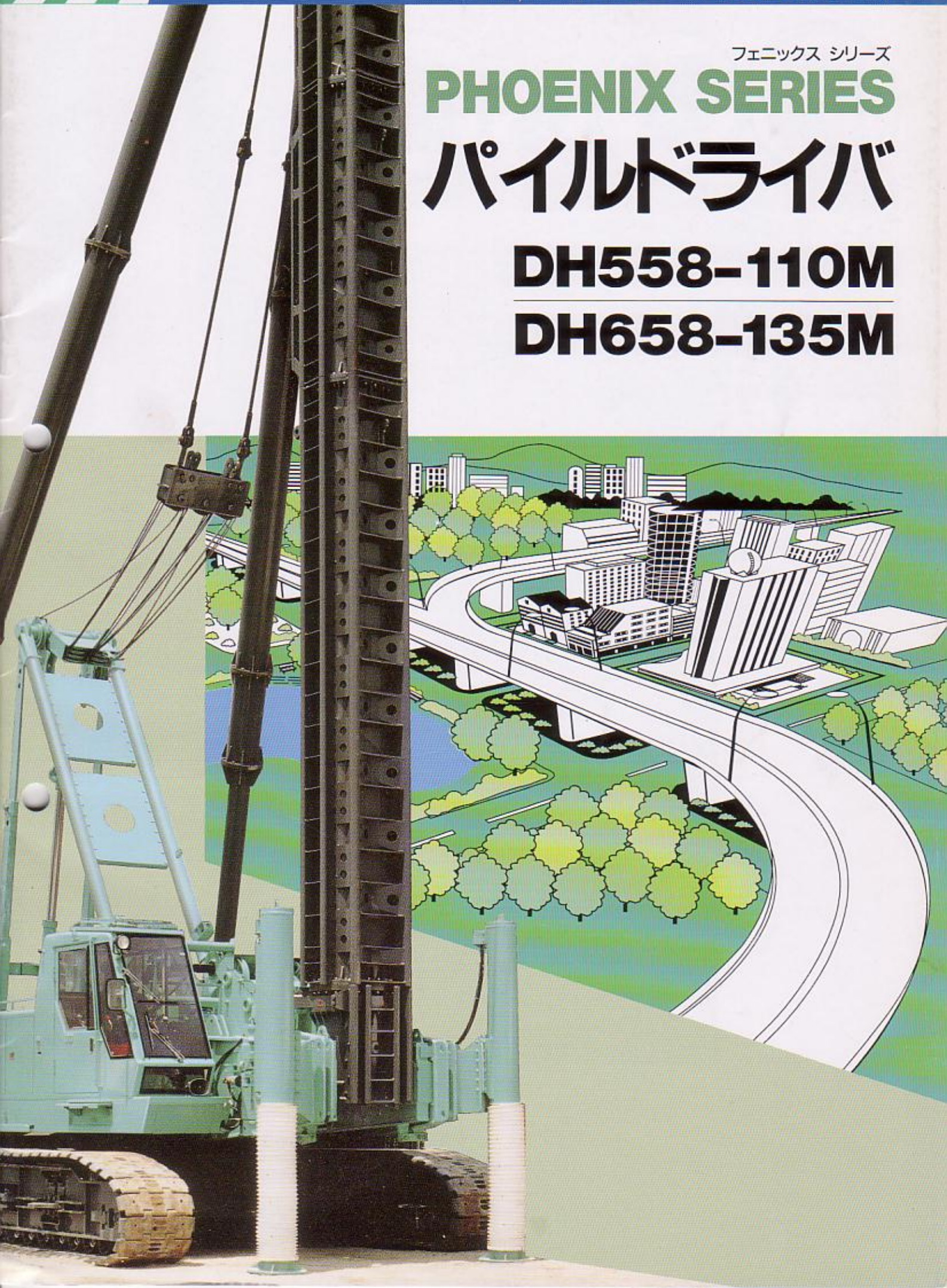
フェニックス シリーズ

PHOENIX SERIES

パイロドライバ

DH558-110M

DH658-135M



ワザを磨く

「フェニックス」シリーズ パイルドライバは
永年の経験をもとにマルチ工法に安心して対応できる
傑作機としてまとめあげることができました。
重装備の基礎工事に耐える優れた安定性・駆動力と
優しい操作で施工の“ワザ”を磨き
“ワザ”の繁栄をもたらします。

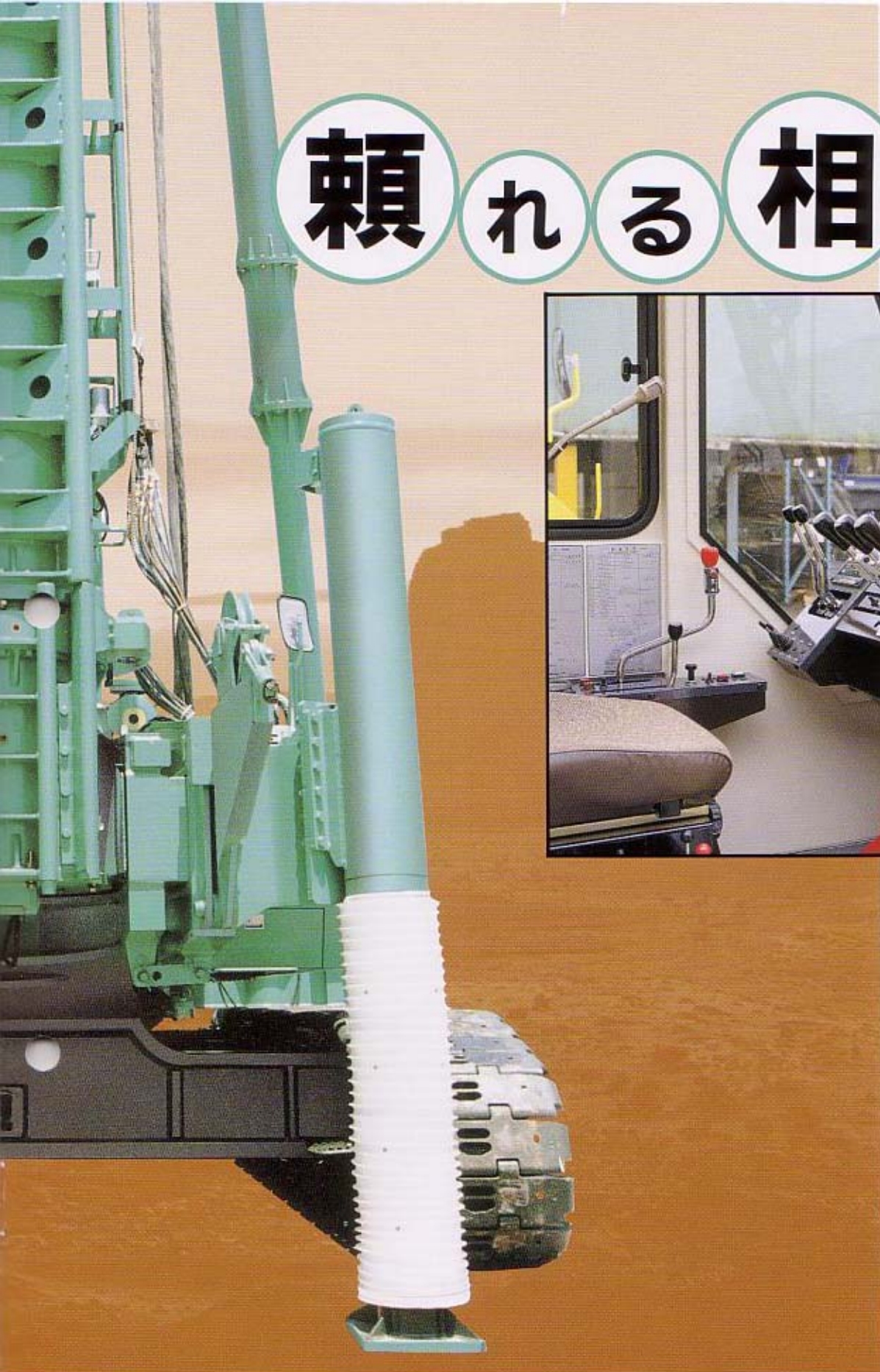


PHOENIX SERIES

DH558-110M

DH658-135M

頼 れ る 相 棒



[全装備最大重量]

114TON
136TON

ワザを磨く

PHOENIX

DH558 DH658

スッキリと 洗練された 運転室内



▲左サイド・スタンド



▲レバー・スタンド右

■見やすい運転室

日車独自の「イーチワン」レバーの採用と、ステア用レバーを除き、その他のシリンダ操作レバーを、サイドスタンドへ移設して、運転席の前方をスッキリさせましたので、複雑な杭打作業も軽快に操作できます。また長時間の運転でも圧迫感がなく、疲れの少ない広々とした運転室としました。

(写真は第4ドラム付(オプション)仕様です)



▲右サイド・スタンド

ワザを支える 豊富な管理計

■定速制御装置(オプション)

ロープスピードを一定速に制御すると共に、施工日時、杭番号、掘削時間、掘削深度、荷重、オーガ電流値等をプリントアウトします。



▲リーダー・本体角度計



▲定速制御装置

■スーパー安心(オプション)

定速制御装置の機能の他、これらの施工データをICカードに記憶できます。また、予め、ICカードに入力した施工手順での自動運転も行えます。さらに、自動プラントと接続して流量を制御することにより施工の自動化も図れます。(運転ソフトはユーザとの打合せ)



▲スーパー安心ディスプレイ



▲スーパー安心記録計

頼れる相棒

SERIES

-110M -135M

マルチ工法への
対応もやさしく

■微速コントロールの標準化

「フェニックス」シリーズは、微速コントロール領域を最大 $\sim 1/13$ まで絞りこむことができるので応用範囲が広くなりました。

ロープスピードが早過ぎると、ロックオーガ工法ではスクリュヘッドが損傷しやすく、また一方地盤改良工法では良い杭を築造できないため、オーガの昇降スピードを大巾に下げる必要が生じますが、「フェニックス」シリーズはボリュームの調整で任意のロープスピードが選択できます。(ロープスピードは負荷により変動します)さらにオプションで定速制御装置を取付けますと、ロープ速度は一定速で制御できます。またこの他片ポンプのみを制御する片微速や、超微速へ対応もできます。

■サード、フォースドラムの半クラッチ(オプション)

圧入工法のサードドラムで、緩んだワイヤの自動巻取りや、中掘工法のフォースドラムで掛け本数の少ないモンケン吊りワイヤの自動巻取り作業に半クラッチ機能が役立ちます。(実用新案)

■各種油圧源の取り出し(オプション)

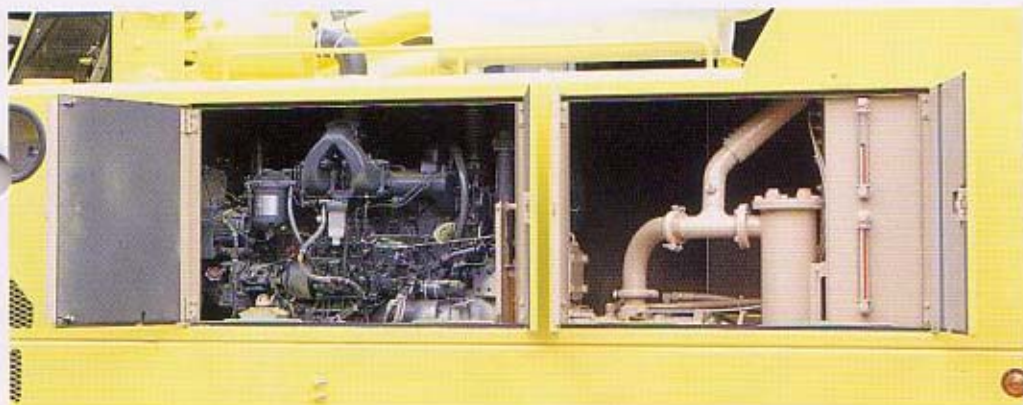
NH70や圧入機用油圧源の取り出しは標準ポンプから、またNH100や中掘圧入用油圧源は専用ポンプの取付けで対応できます。

■ウエルダの取り付け(オプション)

旋回用油圧を利用し、400Aのウエルダを取り付け、溶接用として使用できます。



▲微速コントロール装置



▲吸音材・ダクトを施工したエンジンルーム

環境への配慮

■超低騒音仕様

「フェニックス」シリーズDH558-110M、DH658-135Mは建設省の定める超騒音型の基準値を満たしています。

- DH558-110M 68dB(A)×7m
- DH658-135M 70dB(A)×7m



▲工具等の収納ボックス

▲エアコン (オプション)

ワザを磨く

PHOENIX

DH558 DH658

ひと回り 大きくなった 杭打ち能力

■杭打ち能力表

	DH558-110M	DH658-135M
フ ロ ン ト 形 式	M85D	M95D
走行可能最大重量 (ton)	114	136
許容オーガトルク (ton-m)	13	17
許容引抜荷重 (ton)	55	65
リーダ回転角 (°)	135	135
ドラム容量メイン (φ20mm)	340 (m)	500 (m)
サブ (φ20mm)	245 (m)	340 (m)

■サブアクスル機能

定評ある日車独自のサブアクスル機構で特にクローラ拡張時に優れた安定性を発揮します。

■重装備に耐える構造

メインフレーム、ガントリ、トラックフレーム等はクレーンと異なり重装備を前提に設計しており、安心して使用することができます。さらに、シーブ、ローラ、タンブラークローラシュー等の転送面は局部荷重に強い構造となっていますので耐久性にも優れています。

またシーブには無給脂ベアリング、ローラやタンブラにはフローティングシールを採用しており、日常点検の手間が省けます。

■大型ドラムの採用

メインドラムとサードドラムのドラム容量を大巾にアップしましたので、特殊工法へも幅広く対応できます。

■135°回転リーダ

リーダの回転角を135°としたことにより、同一現場内で多軸工法→併用工法へ、工法を変更する場合、リーダを倒すことなくオーガの組み替えで施工できます。(多軸工法時はオプションでリーダ任意ロック他改造が必要です。)

■高トルクオーガ対応型リーダブラケット

高トルクオーガを使用しても充分耐えられる構造の一体化リーダブラケットとしました。

ロックオーガ作業時は、リーダのスライド部分にスライドロックをすることにより、ガタは減り、耐久性も向上します。



▲クローラ縮小時



▲クローラ伸縮作業時

セーフティへの パフォーマンス

オーガ引抜荷重計 ▶



▲第4ドラムロック (オプション)



▲メイン・サブ・サード

■ネガブレーキ、ドラムロックの標準化

各ドラムは「イーチワン」のモード選択により、自動ブレーキとなりましたのでウインチ操作は簡単です。またドラムロックもレバーの並びで電動化しましたので、常時ドラムの状態が確認できます。

頼れる相棒

K SERIES

B-110M B-135M



▲アウトリガビーム拡張時(上)と格納時(下)

省力・省人化

■折り曲げ式アウトリガ

折り曲げ方式のアウトリガの採用により、従来の引出し方式アウトリガボックスに比べ、ガタが減り、リーダの揺れを減らしました。また、アウトリガシリンダは車体幅内に格納できる構造で、脱着の手間が省けます。

■ユニット架台の取付けを考慮したメインフレーム

メインフレーム後部はユニット架台が取付け易い様、フレーム形状を考慮しましたので、カウンタウエイト替りに大きなユニットまで架装することができます。

■クローラ固定リンクの廃止

クローラ伸縮に伴うクローラ固定用リンクを廃止しましたので、伸縮の都度本体の下側へ潜る作業がなくなり、作業の安全を図りました。

■ガントリシリンダ配管の継ぎ替えが容易

ガントリ伸縮用ホースの継ぎ替え作業もキャブ右側面で案に行うことができます。

クレーン仕様 への変更 〈オプション〉

■クレーン仕様への変更(オプション)

本機のリーダを取り外した場合、クローラクレーンとしても使用できます。

- DH558-110M 55TON吊り
- DH658-135M 65TON吊り



▲クローラ拡張時



▲ドラムロック



▲OKモニター

■OKモニタの標準化

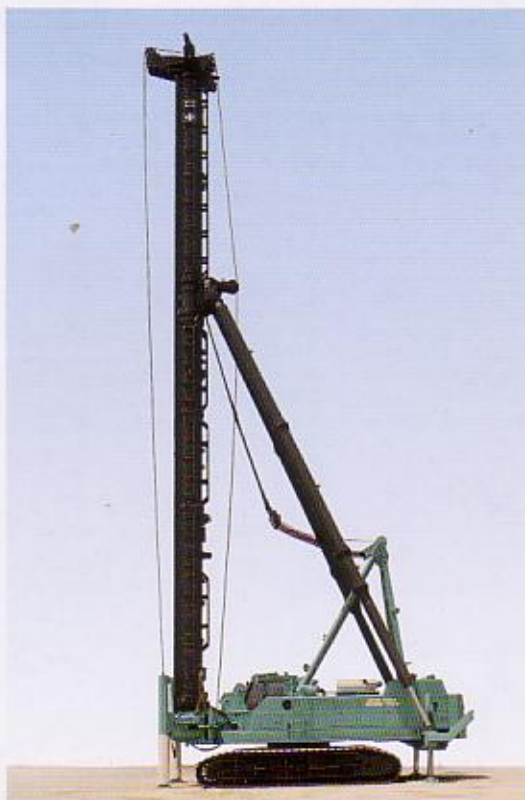
- ・エアフィルタの目詰まり
- ・ラジエータ水量
- ・バッテリー液量
- ・エンジンオイルフィルタの目詰まり
- ・エンジン油圧
- ・燃料計
- ・バッテリーの充電状態
- ・エンジン水温等を監視いたします。



▲4灯式パトライト

■ドラムロックの外部表示(オプション)

ランプの点灯はドラムのロック状態を表します。
(メイン：赤、サブ：青、サード：黄、フォース：緑)



にち ゆう
日熊工機株式会社
 建設機械部

■本社	〒460 名古屋市中区栄3-2-7 丸善ビル5階	TEL(052)261-1431 FAX(052)264-1894
■営業本部	〒460 名古屋市中区栄3-2-7 丸善ビル5階	TEL(052)261-8356 FAX(052)264-1894
■札幌営業所	〒004 札幌市豊平区里塚2条7丁目1番1号	TEL(011)881-2021 FAX(011)882-2389
■仙台営業所	〒983 仙台市宮城野区小田原号ノ町31 第2青葉商ビル3階	TEL(022)295-3911 FAX(022)293-1042
■東京営業所	〒104 東京都中央区八丁堀1-11-5 奥山ビル5階	TEL(03)3552-9506 FAX(03)3552-8487
■名古屋営業所	〒457 名古屋市南区元塩町1-36	TEL(052)612-3611 FAX(052)612-3615
■大阪営業所	〒530 大阪市北区芝田2-6-23 全日空ビル5階	TEL(06)372-3251 FAX(06)372-3211
■広島営業所	〒732 広島市東区光町二丁目7番35号 光町Uビル1階	TEL(082)264-6881 FAX(082)264-6884
■福岡営業所	〒816 福岡県大野城市御笠川5-5-16	TEL(092)503-7581 FAX(092)503-7584
■青森出張所	〒030 青森市古川1丁目21-8 第2須藤ビル2階	TEL(0177)75-2347 FAX(0177)75-1239
■新潟出張所	〒950 新潟市天神1丁目17番2号 けやきビル2階	TEL(025)246-1231 FAX(025)243-2029
■金沢出張所	〒920 金沢市広岡2-13-33 K.R.Dビル6階	TEL(0762)63-0138 FAX(0762)23-5931
■鹿児島出張所	〒890 鹿児島市宇宿一丁目36番25号 コーポケンライズ1階	TEL(0992)51-2697 FAX(0992)55-7945

製造元 **日本車輛製造株式会社**
 機電本部

■本部/鳴海製作所 〒458 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 TEL(052)623-3311代 ●業務TEL(052)623-3312
 FAX(052)623-3307

- 本カタログの仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 本機の取扱いに際しては、取扱説明書の注意事項を必ずお守りください。

お取扱い店