

PHOENIX SERIES

パイロドライバ フェニックスシリーズ

DH558-110M-2

全装備最大質量：114ton



ISO-9001
認証取得

JQA-1232



環境へ優しく進化し続けるパイルドライバ

環境に優しい排出ガス対策型エンジン搭載。

クリーンでパワフルな排出ガス対策型エンジンを搭載。建設工事の環境保全を図りました。



▲排出ガス対策認定ワッペン



▲代替フロン方式のエアコンも採用。(オプション)

●超低騒音型

建設省の定める超低騒音型建設機械の基準値を満たしています。(音響パワーレベル: 100dB)



▲超低騒音認定ワッペン

基礎工事を支える豊富な施工管理装置。

●姿勢検知付傾斜計(リーダ・本体角度計) (建設評第94105号)

従来の角度計の機能に、本体の傾斜角に応じて常時転倒を回避するための、予報・警報機能を追加し、安全作業に配慮しました。



▲リーダ・本体傾斜計

●セコマスター(オプション)

定速制御装置に変わり、タッチパネル式の施工管理装置を採用。従来の定速制御機能に付け加え、ユーザのICカードに施工実績を記録(オプション)することが可能となり、一段と使いやすくなりました。



▲施工管理装置本体



▲「スーパー安心」ディスプレイ



▲「スーパー安心」レコーダボックス

省力・省人化に一役。

●折曲げ式アウトリガ

折曲げ方式のアウトリガの採用により、従来の引出し方式アウトリガボックスに比べ、ガタが減り、リーダの揺れを減らしました。また、アウトリガシリンダは、車体幅内に格納できる構造で、脱着の手間も省けます。



▲アウトリガビーム拡張時



▲アウトリガビーム格納時

●ガントリシリンダ配管の

継替が容易

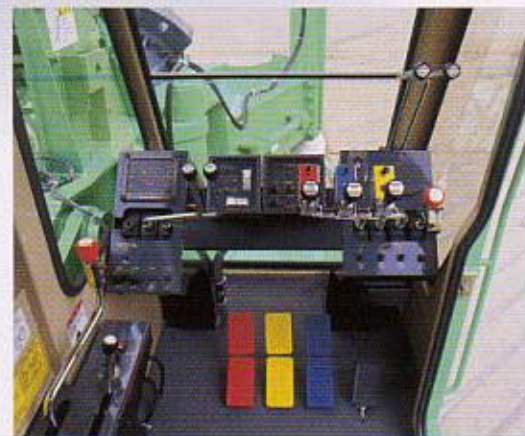
ガントリ伸縮用ホースの継替作業は、キャブ右側面で行なえます。

●圧抜スイッチの採用

組立・分解他、頻繁に油圧ホースの接続作業がある油圧ラインに、圧抜スイッチを追加。ホースの切替もスムーズに行なえます。

「見る」「操る」「使う」を追求した運転室内。

ドラム数の多いパイルドライバに※「イチワン」方式のレバーシステムを採用し、ウインチ系の操作レバーを減らしました。また、パイルドライバの各種シリンダ操作レバーの内、使用頻度の多いステーションシリンダ用以外は、運転席前からサイドスタンドへ移設して、運転席前方をスッキリさせ、十分な視界を確保しました。さらに、長時間の運転でも圧迫感や疲れの少ないゆとりある運転室としました。



※「イチワン」とは、各ドラムごとに操作レバー1本で、高・低速制御、巻上げ、停止(自動ブレーキ・自由落下の選択可能)、巻下げを行なう機能に対する日本車両独自の呼称です。

グレードアップした杭打ち能力。

●135°回転リーダ

リーダの回転角を135°とすることで、同一現場内で多軸工法から併用工法へ工法を変更する場合、リーダを倒すことなくオーガの組み替えて可能となります。(多軸工法時はオプションでリーダ任意ロック他改造が必要です。)

■杭打ち能力表

本体形式	DH558-110M ₂
フロント形式	M85D
走行可能最大質量	ton 114
最大リーダ長さ	m 33
許容オーガトルク	kN・m(tf・m) 127(13)
最大引掛荷重	kN(tf) ※539(55)
リーダ回転角	135
ドラム容量	メイン(φ20mm) 340 サブ(φ20mm) 245

※回転中心: 0.8m時

●サブアクスル機構

定評あるサブアクスル機構が重装備の本体を支え、クローラ拡張時の安定性を高めます。また、シューインモータの採用により、現場内をスムーズに移動できます。



▲クローラ縮小時



▲クローラ拡張時

既製杭から連壁・地盤改良工法へも幅広く対応。

●微速コントロールの標準化

ロープ速度のコントロール領域を最大~1/13まで拡げましたので、各種オーガ工法に対応できます。また、オプションの「セコマスター」との組み合わせでオーガ昇降速度が一定速となるため、杭品質の向上と機械保護にも役立ちます。(ロープスピードは負荷により変動します。)

その他、用途に応じて片ポンプのみを制御する片微速や、超微速への対応も可能です。



▲微速コントロール

安全性を高める充実の機器類。

●ネガブレーキ、ドラムロックの標準化

各ドラムは、「イチワン」のモード選択により、自動ブレーキとなり、ウインチ操作は簡単です。また、ドラムロックモーターの並びで電動化としましたので、各ドラムのロック入・切状態は確認しやすくなりました。



▲メイン・サブ・サードのドラムロック



▲第4ドラムロック(オプション)

●オーガ吊りロープの「たるみ防止」

オーガ引掛荷重計にロープたるみ防止機能を追加。たるみ防止設定荷重よりも吊り荷重が小さい時は、オーガの巻下げ動作が自動停止し、ロープの巻出し過ぎによるたるみ防止できます。(メインドラムのみ)



▲オーガ引掛荷重計

●LG200T昇降式作業床(オプション)

作業装置の簡便・点検作業や各種基礎工法の段取り(スクレュージョイント、パイルの誘導他)作業用として、φ70×330mmガイドパイプ側に取付けられます。(基取第12号に適合)



▲LG200T昇降式作業床

●OKモニタの表示内容

- ・エアフィルタの目詰まり
- ・ラジエータ水量
- ・バッテリー液量
- ・エンジンオイルフィルタの目詰まり
- ・エンジン油圧
- ・燃料計
- ・バッテリーの充電状態
- ・エンジン水温等を表示します。



▲OKモニタ

●ドラムロックの外部表示(オプション)

外部から各ドラムのロック状態が確認でき、作業の安全性が高まります。メイン:赤、サブ:青、サード:黄、フォース:緑



▲4灯式バリエイト

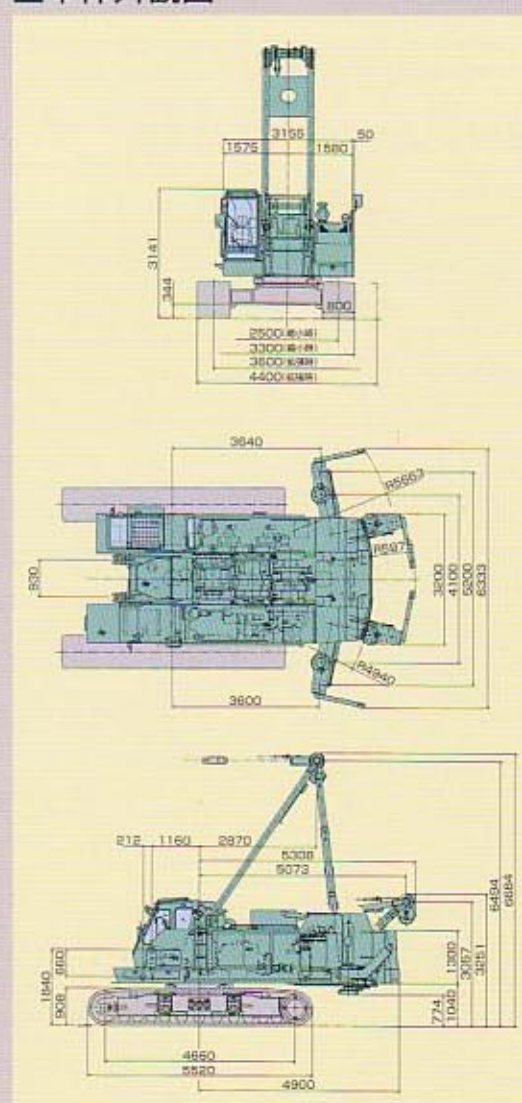
PHOENIX SERIES DH558-110M-2

■本体仕様

主巻、補巻、サードロープ巻上速度 (低速)	m/min	*33 (*2.5)
主巻、補巻、サードロープ巻上速度 (高速)	m/min	*66 (*5.0)
主巻、補巻、サードロープ巻下速度 (低速)	m/min	33 (2.5)
主巻、補巻、サードロープ巻下速度 (高速)	m/min	66 (5.0)
第4ドラムロープ巻上速度 (オプション)	m/min	*41 (*3.1)
第4ドラムロープ巻下速度 (オプション)	m/min	41 (3.1)
リーダ(ブーム)ロープ巻上速度	m/min	*49 (*3.7)
リーダ(ブーム)ロープ巻下速度	m/min	49 (3.7)
旋回速度	min ⁻¹ (rpm)	2.7
走行速度	km/h	*1.0 (*0.08)
登坂能力(本体のみ)	%	40
機体質量(パイルドライバ仕様時)	ton	39.9
カウンタウェイト(パイルドライバ仕様時)	ton	16.5
標準リーダ長さ(M85D)	m	21
全装備最大質量(走行限界)	ton	114.0
接地面積(水平接地面)	cm ²	74,560
接地圧(全装備最大質量時)	kPa (kgf/cm ²)	150(1.53)
機関名称(日野製ディーゼルエンジン)		H07C-TD型直噴噴射式
総行程容積	cc	6,728
圧縮比		17.5:1
定格出力	kW (PS)/min ⁻¹ (rpm)	132(180)/2,100
最大トルク	N・m (kgf・m)/min ⁻¹ (rpm)	657 (67)/1,600
燃料消費率	g/kW・h (ps・h)	237 (174)
蓄電池		24・120 ^{Ah}
燃料タンク	ℓ	250

*印は、負荷により変化します。

■本体外観図



PHOENIX SERIES